

Tipos de Pintura en Polvo

Epoxídica.-

Alcanzan dureza, extensibilidad y resistencias a agentes químicos y corrosión excelentes. Tienen mal comportamiento al exterior debido a su poca resistencia a la radiación ultravioleta que provoca el fenómeno conocido como caleo que consiste en el lento desprendimiento de la pintura en forma de polvo superficial. Además presenta mala repintabilidad y tendencia al amarilleo por sobre estufado. Aunque su uso actual es poco significativo, en el inicio de esta tecnología fue de uso generalizado, y de hecho aún hoy se siguen nombrando a las pinturas en polvo como "pinturas epoxi". Es utilizado principalmente en la industria auxiliar del automóvil en piezas de frenos, bloques de motor, como imprimación de llantas, etc....

Poliéster.-

Tiene dureza y resistencia al exterior excelentes, es el producto habitual en carpintería de exterior de aluminio, mobiliario urbano, piezas auxiliares de automoción, señalización, etc..., es un producto de uso muy extendido.

Híbrido.-

Como su nombre deja intuir se compone de una mezcla de resina epoxi y poliéster en diferentes relaciones según la aplicación. Tiene dureza y repintabilidad muy buenas, pero la resistencia al exterior no es correcta. Actualmente es el producto de uso generalizado para todo tipo de objetos en interiores como mobiliario de oficina, iluminaria, estanterías, piezas de decoración de interior, etc...

Poliuretano.-

Posee gran dureza y resistencia química aunque destaca por su extraordinaria resistencia a la radiación ultravioleta siendo adecuado para climas con requerimientos extremos de durabilidad exterior. Sus inconvenientes son el precio y sus inferiores propiedades mecánicas frente a un poliéster. Su uso es poco significativo en Europa aunque en EEUU se encuentra bastante extendido.

Acrílicas.-

Excelente extensibilidad, apariencia, retención del brillo y alta resistencia al exterior. Producto de precio muy elevado y usado en aeronáutica y automoción.